

Технические характеристики емкостей для хранения СУГ (газгольдеров) производства ЗАО «Реал-Инвест» Нижний Новгород (РЕАЛ)

ЗАО «Реал-Инвест» - крупнейший оператор на рынке сжиженного газа, работает с 1999 года.

Строительство современного, высокотехнологичного завода по производству газгольдеров превратило Реал-Инвест в предприятие полного цикла:

- собственное производство,
- установка емкостей в Нижегородской и Московской областях,
- заправка газгольдеров (наличие парка спецтранспорта),
- круглосуточная монтажно-аварийная служба.



Надземное и подземное исполнение, а также широкий выбор газгольдеров РЕАЛ от **0,5 м3** до **9,9 м3** позволяет выбрать клиенту подходящий вариант для газификации объекта с учетом различных потребностей и технических характеристик.

Надземный газгольдер Реал **Подземный газгольдер Реал**



Газгольдеры произведены на современном высокотехнологичном оборудовании. Для производства использована сталь 09Г2С-12, толщина 6 мм. Сварные швы обечайки к донышкам выполняются с нахлестом, методом сварки-наплавки сварочным автоматом под порошковым флюсом (SAW) и соответствуют ГОСТ 8713-79.

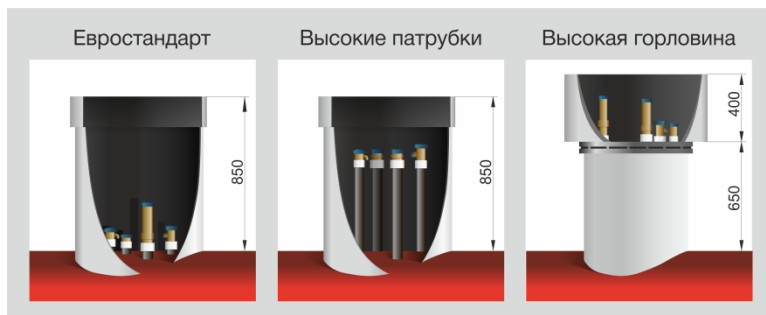
На всех стадиях производства емкости проходят контроль: ультразвуковой и химический контроль сварных соединений, гидроиспытания и опрессовка,

электроискровой метод проверки покрытия. Емкости отвечают всем требованиям и имеют сертификаты соответствия № TC RUC-RU.МЮ62.В.02156.

Газгольдеры РЕАЛ представлены в различных модификациях:

- **евростандарт** – арматура располагается на корпусе, на коротких фланцах;
- **высокие патрубки**– арматура размещена на длинных, 650 мм трубках;
- **высокая горловина**– емкость снабжена широкой горловиной, длина которой составляет 600 мм, арматура размещена на крышке трубы.

Модификации газгольдеров Реал-Инвест



Защитный кожух устанавливается на все модификации резервуаров. Предохраняет арматуру от неблагоприятных воздействий. Кожух пломбируется во время транспортировки для сохранности комплектующих.

Арматура SRG, которая устанавливается на емкости РЕАЛ, имеет высокие показатели надежности. В комплект входят:

- клапан наполнительный,
- клапан предохранительный,
- клапан отбора жидкой фазы,
- мультиклапан с манометром,
- уровнемер.



Антикоррозийное покрытие производится после дробеструйной обработки **многокомпонентной грунт-эмалью** устойчивой к агрессивным средам.

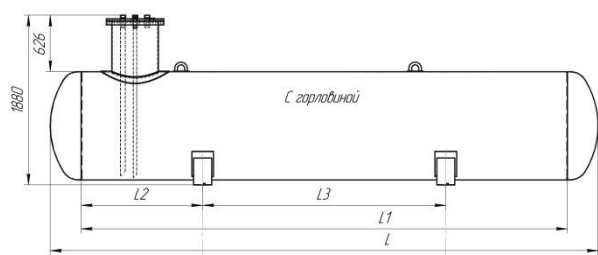
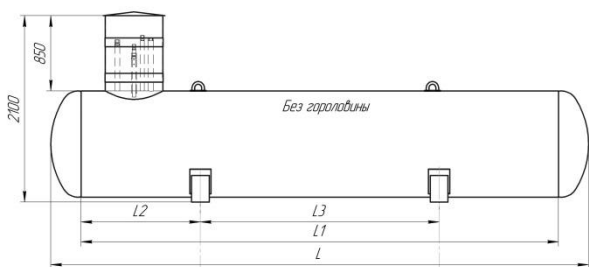
Опорные лапы приварены к резервуару через подкладные листы, служат для крепления емкости к плите и снятия нагрузки с покрытия.

Дополнительные опции:

Телеметрическая система для удаленного контроля уровня газа в емкости, дает возможность компаниям, которые занимаются доставкой газа не только повысить уровень сервиса для своих клиентов, но и организовать логистику, снизив расходы на доставку.

Резервуары по индивидуальному проекту для монтажных организаций. Мы готовы учесть пожелания заказчиков и изготовить емкости с учетом региональной специфики: другая высота горловины, иной цвет кожуха. Для крупных дилеров рассматриваем варианты изготовления емкостей под маркой дилера.

Подземные емкости



Наименование	Масса, кг	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм
2,5	543	2480	1800	450	900
3,5	704	3380	2700	450	1800
4,85	864	4280	3600	900	1800
5,7	1024	5180	4500	1350	1800
6,8	1184	6080	5400	1350	2700
7,6	1364	6980	6300	450	2700
9,9	1700	8780	8100	1350	2700



Таблица технических характеристик резервуаров РЕАЛ

Характеристика	Значение
Положительная температура стенки	max. + 40 ⁰ С
Отрицательная температура стенки	min. – 40 ⁰ С
Используемая рабочая среда	Пропан + бутан ГОСТ 20448-90
Расчетный назначенный срок службы	30 лет
Фактический срок службы	50 лет
Кол-во циклов нагружения	не более 1000
Покрытие	грунт-эмаль для агрессивных сред

За дополнительной информацией

и по вопросам приобретения емкостей
обращаться: